

SCHEDA TECNICA:

Contenitore in polietilene per raccolta differenziata.

70lt. COBEEPOLI70_344

- Contenitore resistente e durevole, destinato alla raccolta differenziata dei rifiuti come: plastica, carta, metallo, vetro, organico, indifferenziato ecc....
- Ideale per uffici, ospedali, scuole, eventi fieristici, manifestazioni, sagre.
- La raccolta differenziata diventa facile e fattibile in ogni luogo.
- Il materiale utilizzato è il propilene (PP) alveolare, spessore 3 mm, dalle ottime proprietà meccaniche di resistenza all'urto, dalle buone proprietà chimiche di resistenza all'acqua, grassi, ed alcuni solventi.
- Materiale leggero, lavabile, di facile movimentazione, riutilizzabile e di lunga durata.
- Il fusto di colore bianco è dotato di due fori ad uso maniglie e di altri fori con la funzione di areazione e di facile individuazione della quantità del rifiuto inserito.
- L'areazione del contenitore lo rende anche particolarmente idoneo per la raccolta differenziata della frazione organica effettuata con sacchi in bioplastica biodegradabile e compostabile certificata EN 13432 .
- L'areazione infatti permette una più facile evaporazione dell'acqua contenuta nel rifiuto umido organico, con una conseguente diminuzione di peso ed eliminazione dei cattivi odori.
- Il coperchio è di colore diverso dal fusto e può essere scelto tra quelli disponibili: giallo, azzurro, verde, grigio, bianco, marrone, per indicare facilmente il rifiuto da conferire, unitamente a pratici adesivi con il nome del rifiuto.
- Il coperchio è facilmente sbloccabile per inserire il sacco e per la pulizia interna del contenitore. I coperchi sono intercambiabili secondo il rifiuto da inserire e sono fornibili anche singolarmente come optional.
- Questo permette al cestino di essere usato di volta in volta per un tipo di raccolta differenziata differente.
- **Caratteristiche e misure minimali:**
- Dimensioni contenitore: ca cm. 26x36 H.78
- Capacità contenitore: ca lt 70
- Peso: circa kg. 1
- Completamente riciclabile

