

SCHEMA TECNICA:

Contenitore in polietilene per raccolta differenziata a 3 raccolte da 20lt ciascuna. 60lt cumulative.

COBEEPOLI3X20_349

- Ottimizza la gestione dei rifiuti con questo contenitore versatile per la raccolta differenziata. Realizzato in polietilene resistente e durevole, è progettato per semplificare la separazione di carta, plastica, indifferenziata e altri materiali.
- **Caratteristiche principali:**
 - Capacità: 60 litri totali, suddivisi in 3 sezioni da 20 litri ciascuna.
 - Materiale: Polietilene robusto, durevole e completamente riciclabile.
- **Dimensioni:**
 - Parte superiore: 40x26 cm
 - Parte inferiore: 34x20 cm
 - Altezza: 45 cm
 - Peso: Circa 0,60 kg
- Design pratico ed elegante: La struttura compatta e leggera si adatta a qualsiasi ambiente interno, rendendolo ideale per uffici, scuole, ospedali, fiere, manifestazioni e sagre.
- **Benefici:**
 - Facilità d'uso per una corretta raccolta differenziata.
 - Estetica moderna che si integra perfettamente in ambienti professionali o pubblici.
 - Materiali riciclabili che supportano un approccio eco-sostenibile.
 - Rendi la raccolta differenziata semplice ed efficiente, ovunque sia necessaria.

