

## SCHEMA TECNICA: Cestino Portarifiuti per esterno a 3 cesti COELLI\_010

- **Descrizione:** Cestino stradale sagomato a basso impatto ambientale, privo di qualsiasi prodotto nocivo e/o tossico, composto da cesto della capacità di 25 litri, con bordo antitaglio e nervature di rinforzo. Palo in acciaio Ø 60mm con sistema fisso al palo.
- **Accessori a richiesta:** Flangia per fissaggio a terra. Stemma frontale a rilievo (minimo 100 pz). Stemma frontale laser tagliato (minimo 30 pz). Adesivi. Versione antiterrorismo. Posacenere da palo. Versione 35 litri.

