

SCHEMA TECNICA: Contenitore a doppia parete in PE per oli lubrificanti e liquidi usati. 500-1100lt COCPOLIO_293

- **Descrizione:** Forma cilindrica verticale, fondo piano. Stampaggio rotazionale centrifugo senza saldatura e giunzione. Realizzazione in polietilene antiurto antiacido, trattato anti-UV per esposizione permanente agli agenti atmosferici esterni. Doppio serbatoio inglobato uno all'interno dell'altro: serbatoio interno di contenimento a camera chiusa con boccaporto superiore per immissione olio decentrato verso la parte frontale, coperchio incernierato con chiusura a baionetta e sfiato incorporato, cestello filtrante gran volume estraibile per scolamento taniche e filtri, tappo a vite per aspirazione e svuotamento totale, indicatore di livello a galleggiante con quadrante a lancetta; serbatoio esterno di sicurezza antisversamento in grado di contenere l'intero volume del serbatoio interno, rilevatore di perdite incorporato sull'intercapedine interna. Simbologia obbligatoria di sicurezza. Scritta adesiva frontale di identificazione del rifiuto (standard olio usato). Colore standard nero.
- **Materiali da conferire:** olio lubrificante usato, olio minerale, olio idraulico, liquido freni, liquido antigelo, liquido tergicristalli.
- Serbatoio esterno, interno e tutti i componenti sostituibili e intercambiabili.
- **Materiali:** Polietilene (PE).

Capacità (lt)	Diametro (mm)	Altezza (mm)	Peso (kg)
300	820	1080	30
500	960	1240	37
1100	1350	1270	72



300-500LT



1100 LT.