

SCHEMA TECNICA: Cestino Portarifiuti per esterno a 4 cesti COELCATT_009

- **Descrizione:** Cestino stradale per la raccolta differenziata sagomato a basso impatto ambientale, privo di qualsiasi prodotto nocivo e/o tossico, composto da quattro cesti della capacità di 35 litri l'uno, con bordo antitaglio e nervature di rinforzo. Palo in acciaio Ø 60mm con sistema di ribaltamento senza ausilio di chiavi per il lavaggio interno.
- Coperchi bombati in lamiera di acciaio, apribili per facilitare la fuoriuscita delle buste, di cui uno completo di posacenere con svuotamento automatico all'apertura.
- **Accessori a richiesta:** Flangia per fissaggio a terra. Anello reggisacco verniciato. Macchinetta a chiave esagonale per ribaltamento. Stemma frontale a rilievo (minimo 100 pz). Stemma frontale laser tagliato (minimo 30 pz). Adesivi.

